

ДЕПАРТАМЕНТ КУЛЬТУРЫ ГОРОДА МОСКВЫ

**Государственное бюджетное учреждение
дополнительного образования города Москвы
«Вороновская детская школа искусств»**

ПРИКАЗ

05.06.2026

№ 42/ОД

**Об утверждении учебных планов дополнительных предпрофессиональных и
общеразвивающих программ в области искусств на 2026-2027 учебный год**

В соответствии с пунктом 6 части 3 статьи 28 Федерального закона от 29 декабря 2012 г. № 273-ФЗ "Об образовании в Российской Федерации" и на основании решения Педагогического совета Государственного бюджетного учреждения дополнительного образования города Москвы "Вороновская школа искусств" Протокол № 5 от 05 июня 2026 года и в целях обеспечения образовательной деятельности по дополнительным предпрофессиональным и дополнительным общеразвивающим программам в области искусств Государственного бюджетного учреждения дополнительного образования города Москвы " Вороновская школа искусств " (далее – Школа)

ПРИКАЗЫВАЮ:

1. Утвердить учебные планы на 2026-2027 учебный год по дополнительным предпрофессиональным программам:

1.1. В области музыкального искусства:

"Фортепиано", "Струнные инструменты", "Духовые и ударные инструменты", "Народные инструменты", со сроком обучения 8 лет согласно приложению к настоящему приказу;

1.2. "Духовые и ударные инструменты", со сроком обучения 5 (6) лет согласно приложению к настоящему приказу;

1.3. В области изобразительного искусства:

"Живопись", со сроком обучения 8 лет согласно приложению к настоящему приказу;

1.4. В области хореографического искусства:

"Хореографическое творчество", со сроком обучения 8 лет согласно приложению к настоящему приказу.

2. Утвердить учебные планы на 2026-2027 учебный год по дополнительным общеразвивающим уровневым программам в области музыкального искусства "Фортепиано", "Струнные инструменты", "Духовые и ударные инструменты", "Народные инструменты", со сроком обучения 7 лет согласно приложению к настоящему приказу;

2.1. "Духовые и ударные инструменты", "Народные инструменты", со сроком обучения 5 лет согласно приложению к настоящему приказу;

2.2. В области хореографического искусства: "Хореографическое творчество", со сроком обучения 7 лет согласно приложению к настоящему приказу;

2.3. В области изобразительного искусства:

"Живопись", со сроком обучения 5 лет согласно приложению к настоящему приказу;

"Живопись", со сроком обучения 7 лет согласно приложению к настоящему приказу;

"Живопись", со сроком обучения 4 года на платном отделении согласно приложению к настоящему приказу.

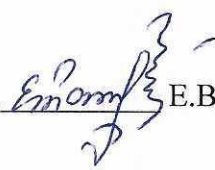
3. Заведующему учебной частью Е.В.Токаревой ознакомить преподавателей и концертмейстеров с настоящим приказом.

4. Контроль за исполнением приказа возложить на заведующего учебной частью Е.В.Токареву.

И.о.директора



В.В.Иванова

С приказом ознакомлена: 05 / 06 / 2026 г.  Е.В.Токарева